

HARZGEBUNDENES DIAMANTWERKZEUG

DRY

KGS Swiflex® SDA



Für Fotozwecke wurde die Schutzhaube entfernt.

KGS DIAMOND bleibt seiner Tradition treu, Entwicklungen voranzutreiben und führt die neue KGS Swiflex® SDA Technologie ein.

KGS hat stets den Kunden im Fokus seiner Produktentwicklungen und konzentriert sich auf die Entwicklung anwendungsfreundlicher Diamantschleifmittel, die kostengünstig sind und mit schweizerischer Präzision hergestellt werden.

KGS Swiflex® SDA wurde speziell hergestellt, damit das Schleifen und Polieren effizienter erreicht wird. Diese neue KGS Entwicklung ist eine ökonomische Anwendung, die die hohen Qualitätsanforderungen unserer Kunden erfüllt.

Vorteile beim Schleifen & Polieren auf Naturstein und Engineered Stone

- 1) Entwickelt für Nass- und Trockenanwendung.
- 2) Schleift und poliert schneller als konventionelle Schleifmittel.
- 3) Schleift geschmeidiger & präziser.
- 4) Einfache Anwendung und weniger Schritte.
- 5) Sehr flexibel, erlaubt das Polieren von konkaven Rundungen.
- 6) Auf allen Natur- und Kunststeinmaterialien anwendbar.
- 7) Die geforderte Qualität von Schliff und Glanz wird schneller und einfacher erreicht.
- 8) KGS Swiflex® SDA liefert bei jeder Körnung bessere Schleifergebnisse im Vergleich zu konventionellen Schleifmitteln.
- 9) KGS Swiflex® SDA reduziert die Produktionskosten.
- 10) Weniger Abfallentsorgung.

KGS WINTER GmbH

Alter Hellweg 96
44379 Dortmund
GERMANY

T +49 231 9 67 87 900
F +49 231 9 67 87 909
E kgswinter@kgsdiamond.com

www.kgsdiamond.com

FERRZON®
inside!

KGS Swiflex® SDA Produkt Informationen

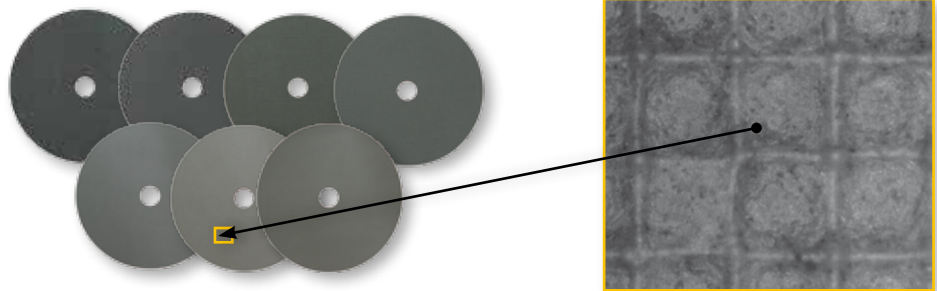
Verfügbarkeit

Klettscheibe: Ø 115

Körnungen: 60, 120, 200, 400, 800, 1500, 3000

Arbeitsbedingungen

- 1) Handmaschinen mit 2000 - 4000 U/min.
- 2) Trockenanwendung auf Naturstein, wie z.B. Granit und Marmor.
- 3) Bei Engineered Stone wird die Zugabe von (etwas) Wasser empfohlen, abhängig vom Material.



Empfohlener Arbeitsablauf

Wichtige Hinweise:

- 1) Bei SDA Produkten wird WENIGER Druck benötigt als bei SiC Schleifpapier.
- 2) Auf Engineered Stone mit wenig Druck arbeiten und die SDA Scheiben stets auf dem Material bewegen, um Verbrennungen auf dem Material zu vermeiden. (Besonders wichtig beim Polieren mit Körnung 800 und 1500)
- 3 KGS Swiflex® SDA erreicht einen höheren Glanz in weniger Schritten als SiC
- 4) Immer einen einwandfreien Aufnahmeteller verwenden
 - a. Für optimale Ergebnisse wird der KGS - Aufnahmeteller Ø 115mm, Artikelnummer 8851.10040 empfohlen
 - b. Auf gewölbten Oberflächen den KGS - Aufnahmeteller Ø 115mm mit 10 mm Schaumstoff verwenden, Artikelnummer 8851.10041

Material	U/min	SDA Körnungen							
		60	120	200	400	800	1500	3000	
Granit	3,000 - 4,500	Nur für Anwendungen auf sehr rauen Oberflächen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Für sehr hohen Glanz
Engineered Stone	3,000 - 4,500	Nur für Anwendungen auf sehr rauen Oberflächen	(NASS)	(NASS)	(NASS)	(NASS)	(NASS)	(NASS)	nicht geeignet
Marmor	2,000 - 4,500	Nur für Anwendungen auf sehr rauen Oberflächen	✓	✓	✓	✓	✓	nicht geeignet	nicht geeignet
Kalkstein	2,000 - 4,500	Nur für Anwendungen auf sehr rauen Oberflächen	✓	✓	✓	✓	✓	nicht geeignet	nicht geeignet
Sandstein	2,000 - 4,500	Nur für Anwendungen auf sehr rauen Oberflächen	✓	✓	✓	✓	✓	nicht geeignet	nicht geeignet

✓ = NASS ODER TROCKEN